



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.



L í n e a S T E

TURBOVAC



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

330 - STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

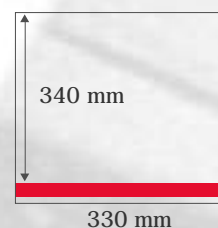
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 330 mm
- Cámara dimensiones 330x340x135 mm
- Máquina dimensiones 430x545x135 mm
- Tiempo de ciclo 10-30 sec
- Tensión 230V-1-50 Hz
- Potencia 1,3 kW
- Bomba de vacío capacidad 16 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

430 - STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

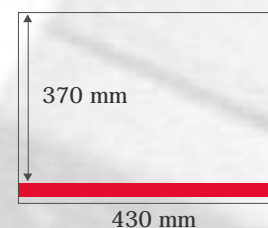
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 430 mm
- Cámara dimensiones 430x370x170 mm
- Máquina dimensiones 430x370x170 mm
- Tiempo de ciclo 20-40 sec
- Tensión 230V-1-50 Hz
- Potencia 1,3 kW
- Bomba de vacío capacidad 21 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

450-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

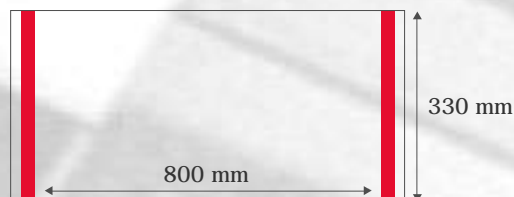
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 2x330 mm
- Cámara dimensiones 800x330x100 mm
- Máquina dimensiones 800x330x100 mm
- Tiempo de ciclo 20-40 sec
- Tensión 230V-1-50 Hz
- Potencia 1,3 kW
- Bomba de vacío capacidad 21 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

490 - STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

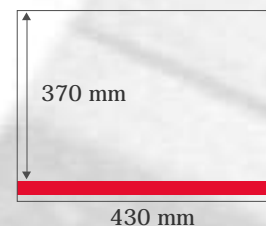
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 430 mm
- Cámara dimensiones 430x370x170 mm
- Máquina dimensiones 546x560x1035 mm
- Tiempo de ciclo 20-40 sec
- Tensión 230V-1-50 Hz
- Potencia 1,3 kW
- Bomba de vacío capacidad 21 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

530-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

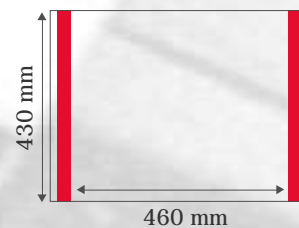
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 2x430 mm
- Cámara dimensiones 460x430x170 mm
- Máquina dimensiones 655x660x1015 mm
- Tiempo de ciclo 20-40 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 3,3 kW
- Bomba de vacío capacidad 40 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

580-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

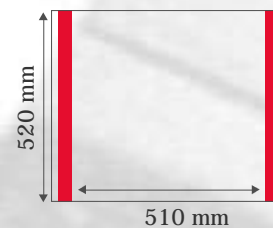
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 2x520 mm
- Cámara dimensiones 510x520x190 mm
- Máquina dimensiones 715x720x1100 mm
- Tiempo de ciclo 20-40 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 3,5 kW
- Bomba de vacío capacidad 63 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

590-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

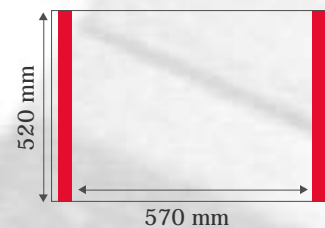
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 2x520 mm
- Cámara dimensiones 570x520x185 mm
- Máquina dimensiones 755x705x1000 mm
- Tiempo de ciclo 25-35 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 3,3 kW
- Bomba de vacío capacidad 63 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

880 - STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

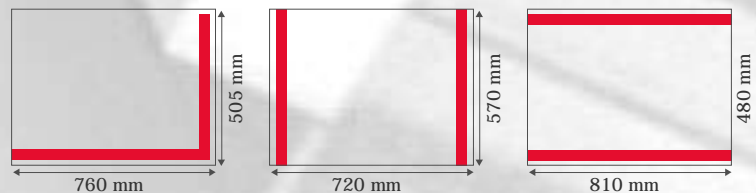
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado
- Cámara dimensiones
- Máquina dimensiones
- Tiempo de ciclo
- Tensión
- Potencia
- Bomba de vacío capacidad



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

700 - STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

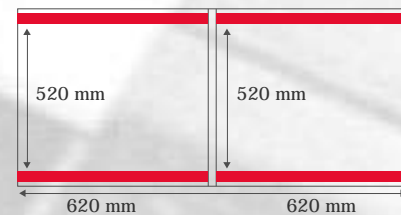
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 4x620 mm
- Cámara dimensiones 620x520x195 mm
- Máquina dimensiones 1560x740x1110 mm
- Tiempo de ciclo 20-40 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 4,4 kW
- Bomba de vacío capacidad 100 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

900-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

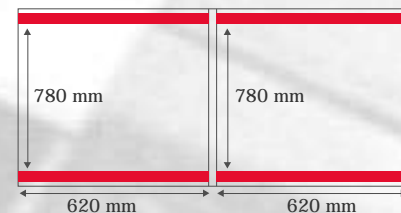
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 4x620 mm
- Cámara dimensiones 620x780x200 mm
- Máquina dimensiones 1615x1097x1140 mm
- Tiempo de ciclo 20-35 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 6,2 kW
- Bomba de vacío capacidad 160 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

950-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

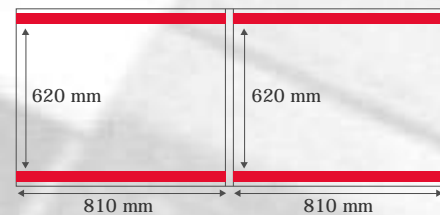
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 4x850 mm
- Cámara dimensiones 850x860x275 mm
- Máquina dimensiones 2020x1310x1220 mm
- Tiempo de ciclo 25-35 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 9,7 kW
- Bomba de vacío capacidad 300 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido



BRB
DEL NORTE, S.A. DE C.V.

TURBOVAC

1000-STE



GENERAL

Protección contra el agua. Todas las partes electrónicas están protegidas contra el agua y el polvo (certificación IP 65). Esto hace que las máquinas sean de fácil limpieza, y así nuestros clientes puedan cumplir con las estrictas normas de higiene para la industria alimenticia.

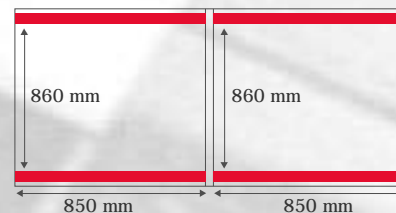
1 Mbar de precisión del sensor de control. Con esta precisión pueden automáticamente alcanzar la mejor vida útil del producto en el menor tiempo de envasado.

Service Manager. Para minimizar sus costos de servicios en mantenimiento y evitar paros en la producción, el control lleva incorporado programas especiales de auto análisis que indican cuando requieren mantenimiento.

Protección automática de peso. La Henkovac Control gama 3 detecta cuando los productos húmedos ó fluidos empiezan la ebullición durante la fase de vacío parando el ciclo de vacío automáticamente. Este sistema previene la pérdida de peso de productos envasados además representa un gran ahorro.

ESPECIFICACIONES

- Longitud de sellado 4x850 mm
- Cámara dimensiones 850x860x275 mm
- Máquina dimensiones 2020x1310x1220 mm
- Tiempo de ciclo 25-35 sec
- Tensión 400V-3-50 Hz
- Potencia 9,7 kW
- Bomba de vacío capacidad 300 m3



OPCIONES

Standard

- Sensor de control
- Máquina totalmente en acero inoxidable
- Más vacío. Extra tiempo de vacío para evacuar vacío restante en la bolsa
- Multiciclo. Repetición del ciclo de vacío, para lograr un nivel residual de oxígeno extremadamente bajo
- Doble soldadura. Con doble sistema de sellado con mas fiabilidad
- Bomba de vacío Busch

Opcional

- Corta y soldadura. Dos resistencias una situada en la parte exterior que corta el sobrante de la bolsa
- Soldadura Bio-activa. Soldadura tanto superior como inferior, apta para bolsa de gran micraje y de aluminio
- Soldadura 1-2. Conjunto de dos resistencia independientes de soldadura y corte para bolsas retráctiles
- Menos vacío. El vacío parcial previene cualquier dano a la bolsa durante el sellado
- Gas. Para envasado de productos frágiles, y prolongar la vida útil de algunos productos
- Entrada lenta de aire. Controla la descompresión de la cámara de vacío, evita malformaciones en la bolsa y rompimientos de bolsa
- Voltajes. Diferentes voltajes es posible bajo pedido